

TRICOL(COMP)UND

2K PU

10M

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД

Предназначен для производства высококачественных прочных литевых эластомеров горячего отверждения, а также футеровки изделий полиуретаном. Для переработки методами машинной и ручной заливки. Сочетание высокой твердости с эластичностью обуславливает применение эластомеров на его основе в горнодобывающей, нефтегазовой, а также обувной отраслях, в изделиях для спорта. Предварительный расплав форполимера при температуре 65-70 °С осуществляется не более 24 часов.

простая технология переработки, удобная вязкость компонентов

высокая прочность при сохраняющейся эластичности

стойкость к ударам, вибрации, воздействию внешней среды

возможность регулирования времени отверждения системы

температура эксплуатации от -40 °С до +90 °С

благодаря регулируемой жизнеспособности пригоден для заливки крупногабаритных и мелких изделий

компаунд также может применяться для изготовления футеровочных листов, манжет, поршней, клапанов насосов и прочей продукции



для изготовления бронези-летов, склеивания и заливки сборных элементов



для изготовления изделий методом ручной и машинной заливки



для футеровки поверхностей



для изготовления конструкционных деталей и элементов сложной конфигурации

Параметр	Показатель
Внешний вид компаунда	однородная вязкая жидкость от белого до темно-коричневого цвета
Содержание изоцианатных (NCO) групп, %	3,8-4,5
Частей МОКА* на 100 частей полимера, 90 % стехиометрии (A:B)	11,5-12,5 (100:10,1-10,6)
Вязкость динамической смеси при температуре +60 °С, МПа*с, не менее	4000-6000
Плотность при +20 °С, г/см ³	1,2±10%
Твердость, Шор А	83-85
Время до полного отверждения при 100 °С, час	24
Время до извлечения из формы образца при 100 °С, мин.	30
Жизнеспособность в массе, мин., не менее	10
Температура расплава МОКА, °С	120-122
Температура форполимера, °С	60-65
Температура смеси, °С	80-85
Постоянная рабочая температура, °С	от -40 до +100
Кратковременная температура (не более 1 часа), °С	+110
Условная прочность при растяжении, МПа	40-50
Условное напряжение при 100 % удлинении, МПа	3-4
Относительная остаточная деформация после разрыва, %	4-6
Относительное удлинение при разрыве, %	580-680
Соппротивление истиранию, мм ³ , не менее	40
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	30
Разрушающее напряжение при раздире, Н/мм, не менее	40
Гарантийный срок хранения при t не ниже +15 °С, мес.	9



TRICOL(COMPOUND) 2K PU 10M

Расчет количества отвердителя.

Расчётное количество МОКА можно определить по формуле:

$M = \% \text{NCO} * 0,0318 * K * m + 0,5 = \% \text{NCO} * 0,0286 * m + 0,5$, где:

M - количество МОКА;

% NCO - содержание NCO в форполимере;

K - коэффициент стехиометрии, обычно берётся равным 0,9;

m - количество форполимера;

0,5 - избыток, учитывающий потери на стенках тары.

Метод переработки.

1) Компонент А следует нагреть до температуры (80 ÷ 85) °С, прогревать порядка 12 часов и дегазировать с помощью вакуума при отрицательном давлении $\geq 0,82$ кгс/см² до прекращения интенсивного пенообразования. При этом рекомендуется осуществлять тщательное перемешивание.

2) МОКА необходимо полностью расплавить, нагрев до (120 ÷ 125) °С. А затем добавить в компонент А и тщательно перемешать, не допуская попадания воздуха.

3) Полученную смесь (А + МОКА) залить в предварительно подготовленную пресс-форму, которая должна быть нагрета до 100 °С и обработана разделительным составом.

4) Для достижения заявленных физико-механических свойств готового продукта требуется отверждение изделия при температуре (100 ÷ 110) °С в течение не менее 15 часов.

Упаковка:

Компонент А – ведро 25 кг, бочка 300 кг, еврокуб 1500 кг.

Компонент В – ведро 25 кг, бочка 200 кг, еврокуб 1100 кг.

Срок хранения: 9 месяцев в герметичной упаковке при +(15-25) °С.

Очистка инструмента. Оборудование и инструмент, используемые при работе с компаундом, должны быть очищены сразу после окончания работы. Грубую очистку от остатков компаунда производят ножом, скребком и т.п., после чего оборудование и инструмент протирают и промывают растворителями: ацетоном, метиленхлоридом, разбавителями 646 и 647, ксилолом, толуолом.

Очиститель: ацетон, ксилон, толуол, метиленхлорид, растворители 646 и 647, этилацетат.

Меры предосторожности.

- Температурный диапазон для транспортировки и хранения: +(15 ÷ 30) °С. Избегать экстремального воздействия холода и прямых солнечных лучей. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты следует выдержать в теплом (+22-24 °С), сухом помещении в течение не менее суток перед применением. Избегать перегрева (≥ 100 °С). При воздействии температуры свыше 100 °С использовать преполимер в кратчайшие сроки, но не позднее суток.
- Избегать попадания воды и любой влаги. Бочки с преполимером должны быть герметичны, а после их вскрытия они плотно закрываются и опечатываются газообразным азотом или сухим воздухом.
- Не допускать попадания посторонних веществ.
- Работы производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, использовать специальную защитную одежду и очки, избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать испарения.