

# TRICOL(COMP)UND

## 2K PU

# 45M

### ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КОМПАУНД

Предназначен для производства изделий различного назначения, в т.ч. электротехнического и конструкционного назначения методом свободной заливки. Может применяться как инъекционная композиция или герметизирующий состав. Компаунд отверждается при комнатной температуре, легко окрашивается как в массу, так и с поверхности изделий.

простая технология переработки, низкая вязкость компонентов

стойкость к ударам, вибрации, воздействию разбавленных щелочей и нефтепродуктов

возможность регулирования времени отверждения

температура эксплуатации от -60 °C до +120 °C

благодаря регулируемой жизнеспособности пригоден для заливки крупногабаритных изделий



для изготовления электроизоляционных изделий методом ручной и машинной заливки



для герметизации кабельных муфт в полевых условиях



для изготовления конструктивных деталей и элементов декора сложной конфигурации

Параметр	Комп. А	Комп. В
Внешний вид	однородная белая жидкость	низковязкая коричневая жидкость
Соотношение смешивания по массе:	100	50
Динамическая вязкость при +20 °C, мПа*сек	3000-5000	200-250
Плотность при +20 °C, г/см <sup>3</sup>	1,30	1,23
<b>Смесь</b>		
Цвет	бежевый	
Плотность при +20 °C, г/см <sup>3</sup>	1,50	
Динамическая вязкость при +20 °C, мПа*сек	3000±1000	
Твердость через 7 дней, Шор D	70-75	
Жизнеспособность в массе	35-50 минут	
Жизнеспособность в тонком слое (открытое время)	120 минут	
Время набора технологической прочности (прессование)	240-300 минут	
Окончательное отверждение	7 суток	
Прочность при растяжении, МПа, не менее	25	
Прочность при изгибе, МПа, не менее	45	
Удельная ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	5	
Удельное объемное сопротивление, Ом*м	10 <sup>13</sup>	
Тангенс угла диэлектрических потерь	4,3·10 <sup>-2</sup>	
Диэлектрическая проницаемость	3,6	
Электрическая прочность, МВ/м, не менее	25	
Гарантийный срок хранения, месяцев	12	

**Примечание:** динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.



# TRICOL(COMPOUND) 2K PU 45M

**Смешение компонентов** следует производить в чистой сухой емкости механическим способом с помощью лопастной низкооборотной мешалки (например, электродрели) или вручную. Мешалку следует погружать до дна. Компоненты смешивают в соотношении А:В=100:50 по массе до однородного состояния.

**ВАЖНО!** Особое внимание следует уделить перемешиванию вдоль стенок емкости, так как в этих местах чаще всего бывают непромесы. После смешения компонентов смесь сразу же выливают в предварительно подготовленную форму. Жизнеспособность компаунда зависит от массы и конфигурации отливаемого изделия, а также температуры и влажности окружающей среды.

**ВАЖНО!** Емкости с компонентами следует герметично закрывать после отбора очередной порции во избежание попадания в них влаги воздуха. Выемка изделий из формы осуществляется спустя 24 часа. При добавлении катализатора время расформовки существенно сокращается.

**Подготовка материала и оборудования.** Компонент А содержит наполнитель, поэтому нуждается в тщательном перемешивании до однородного состояния. При перемешивании следует избегать попадания воздуха, который может вызвать дефекты отливки. Рекомендуется использовать дрель с низким числом оборотов (не более 500 об/мин). Мешалку следует погружать до дна. Для уменьшения времени отверждения, в компонент А на стадии предварительной подготовки вводится катализатор. Компонент В не требует предварительной подготовки. Перед применением компоненты А и В выдерживают при комнатной температуре, если они до этого хранились на холоде. Компоненты необходимо беречь от влаги! Хранить в герметично закрытой таре! Рабочую поверхность формующей оснастки необходимо очистить от загрязнений, высушить и обработать антиадгезионной смазкой – силиконовой или восковой. Перед заливкой следует выдержать формы до полного испарения растворителя антиадгезионной смазки.

**Упаковка:**

Компонент А – ведро 25 кг, бочка 300 кг, еврокуб 1500 кг.

Компонент В – ведро 25 кг, бочка 200 кг, еврокуб 1100 кг.

**Срок хранения:** 12 месяцев в герметичной упаковке при +(15-25) °С.

**Очистка инструмента.** Оборудование и инструмент, используемые при работе с компаундом, должны быть очищены сразу после окончания работы. Грубую очистку от остатков компаунда производят ножом, скребком и т.п., после чего оборудование и инструмент протирают и промывают растворителями: ацетоном, метиленхлоридом, разбавителями 646 и 647, ксилолом, толуолом.

**Очиститель:** ацетон, ксилол, толуол, метиленхлорид, растворители 646 и 647, этилацетат.

**Меры предосторожности.** Все работы по переработке компаунда должны проводиться при наличии в помещении приточно-вытяжной вентиляции. Работники должны быть обеспечены костюмом х/б или халатом х/б, резиновыми перчатками. Компонент А – нелетучий, невзрывоопасный, горючий продукт. Температура вспышки 195 °С, малоопасное вещество 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.007. LD50 (от 10 до 20) г/кг. Не оказывает раздражающего действия на кожу, при длительном воздействии обладает слабо выраженной способностью проникать через кожные покровы. Компонент В – нелетучий, невзрывоопасный, горючий продукт. Температура вспышки 219 °С. Температура воспламенения 220 °С. По степени воздействия на организм компонент В относится к умеренно опасным веществам 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007. Обладает раздражающим действием на кожные покровы и слизистые оболочки и слабым сенсibiliзирующим воздействием. При попадании компонента А, или компонента В, или их смеси на кожу рук следует протереть ватным тампоном затем промыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При возгорании компонентов пламя следует тушить в противогазе марки БКФ. При тушении использовать воздушно-механическую пену, огнетушители ОУ, ОП, распыленную струю воды. При работе с компаундом и при его отверждении вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. Отвержденный компаунд является нетоксичным веществом.