

**TRILACK PROM**

**2K**

**ACRIL**

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
**САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК**  
ПОВЫШЕННОЙ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ

Предназначен для отделки:

**паркета и лестниц**  
**межкомнатных дверей**  
**кухонных фасадов**  
**столешниц**  
**стульев**

Редакция №2 от 11.07.2025

- ◀ Высокая твердость
- ◀ Простота нанесения
- ◀ Стойкость к истиранию
- ◀ Стойкость к УФ-излучению
- ◀ Стойкость к моющим средствам и пищевым продуктам
- ◀ Хорошие декоративные свойства



# TRILACK PROM 2K ACRIL

**Самогрунтующийся, тиксотропный, бесцветный, двухкомпонентный полиуретановый лак на основе акриловой смолы для послойного нанесения методом распыления или кистью. Характеризуется высокой степенью прозрачности, высокой заполняющей способностью, коротким временем отверждения, простотой нанесения, высокими эксплуатационными характеристиками получаемого покрытия и широким диапазоном применения.**

Смола	акриловый полиол
Растворитель	смесь эфиров и кетонов
Вязкость (ВЗ-4)	80-100
Плотность	0,93 кг/м <sup>3</sup>
Цвет пленки	прозрачный
Сухой остаток, %	30-33
Степень блеска, %	5, 10, 20, 30
Морозостойкость	да
Срок годности	12 месяцев

## Хранение:

Не нагревать. Беречь от огня. Хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения основы** – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя – 6 месяцев.

## Упаковка:

компонент А – 20 л;  
компонент В – 10 или 20 л;  
компонент С – 20 л.

## Пропорции при смешивании:

компонент А – 100%;  
компонент В – 20%;  
компонент С – от 5% до 50% по общему объему.

## Подготовка к нанесению:

Основу тщательно отшлифовать (зернистость шлифовального материала Р180-240. Перед отделкой основу очистить от пыли и других загрязнений. Влажность основы не должна превышать 12%. Температура материала должна быть в пределах 15-28 °С. Материал перед нанесением хорошо перемешать. Компонент А (основа) смешивается с отвердителем в соотношении 100: 20 по массе или по объему. Жизнеспособность смеси 4-8 часов. Рабочую смесь материала хранить в металлической или транспортировочной таре.

## Нанесение пневматическим распылением:

Давление: 2,0-3,5 бар  
Сопло: 1,4-2,0 мм  
Вязкость смеси (4 мм): 16-25  
Добавление разбавителя: 10-50%

## Нанесение безвоздушным распылением/Airmix:

Давление: 100-150 бар  
Сопло: 0,23-0,28 мм  
Вязкость смеси (4 мм): 25-30 сек  
Добавление разбавителя: 5-15%

## Время высыхания:

Степень 1 – 10 минут;  
Степень 3 – 0,5-1 час;  
Шлифовка – 1-3 часа;  
Штабелирование – 6-8 часов.

## Изготовитель:

ООО "Ти Эр Ай"  
Россия, Москва,  
Покровский бульвар,  
д. 8с2, к. 11.

