

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ РАЗЛИЧНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОСНОВАНИЙ И ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ПОКРЫТИЙ.

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR - прозрачное, алифатическое, полиуретановое гляцевое покрытие из полиизоцианатов, включая различные добавки, улучшающие поверхностную активность (смачивающую способность) и реологические характеристики. Отверждается в естественных климатических условиях влажностью в воздухе. После полимеризации образуется прозрачная УФ стойкая эластичная пленка с высокими механическими характеристиками.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- прозрачное гляцевое покрытие, лак
- хорошая 100% адгезия к различным строительным поверхностям
- возможность нанесения ручным и механизированным способом
- образует бесшовное жестко-эластичное покрытие
- покрытие устойчиво к УФ излучению и резким перепадам температур
- сохраняет эластичность даже при отрицательных температурах
- покрытие устойчиво к постоянному воздействию воды
- не обязательно применение праймера
- экологическая безопасность после отверждения
- поврежденные участки легко ремонтируются

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR лак применяется для внутренних и наружных работ на объектах промышленного и гражданского строительства в системе покрытий каменного ковра TRICOL FUSION и как самостоятельное гляцевое покрытие:

- дополнительная защита покрытий каменного ковра TRICOL FUSION, подчёркивает цвет камня
- дополнительная защита полиуретановых мастичных гидроизоляционных покрытий от атмосферного воздействия и УФ излучения
- защита бетонных, деревянных поверхностей, искусственного и натурального камня
- дополнительная защита полиуретановых мастичных гидроизоляционных покрытий при повышенных эксплуатационных нагрузках на эксплуатируемых кровлях, трибунах стадионов, террасах, верандах, балконах
- прозрачная гидроизоляции покрытий из керамогранита, керамической плитки.
- защита от УФ излучения покрытий из полимочевины;
- внутренняя защитное покрытие в помещениях с повышенной влажностью (ванных комнат, прачечных, санузлов, душевых и т.д.);
- защита палуб яхт (как яхтенный лак) и паркета (паркетный лак).

РАСХОД

Рекомендованный расход на один слой 150-200 г/м². Прозрачный лак наносится в 2 слоя с межслойным интервалом нанесения 6-24 ч. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой отвердился до степени 3 «на отлип» (по ГОСТ 19007-73).

- 150 - 200 г/м² - по мембране HYDROLASTA;
- 200 - 400 г/м² - по бетону;
- 150 - 300 г/м² - по дереву;
- 100 - 150 г/м² - по стеклу, металлу и не впитывающим поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток	55 %
Вязкость при +25 °С	400-1000 мПа*с
Плотность при +20 °С	1,1 г/см ²
Время образования поверхностной пленки, отсутствие подлипа (25 °С и √=55 %)	6 ч
Оптимальная t нанесения, °С	от +10 °С до + 35 °С
Межслойный интервал	6-24 ч
Время полной полимеризации	7 суток
Разбавитель	ксилол (до 10 масс.%)

Примечание: вязкость и время полимеризации слоя зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению времени полимеризации, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости и росту времени полимеризации.

Упаковка: металлические ведра: 5 кг, 10 кг и 20 кг.

Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке при температуре +5 °С ÷ +25 °С.

Цвет: прозрачный. TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR возможно тонировать/колеровать специальными пигментными пастами в количестве 5-7%.

Блеск: гляцевый.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной. Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц. Не впитывающие поверхности обезжирить Ксилолом. На свежешелюженный каменный ковер TRICOL FUSION нанести не позже 48 ч.

Металлические поверхности:

Подготовку поверхности выполнить в соответствии с требованиями нормативных документов. Для металлических поверхностей допускается только абразивно-струйная очистка. Необходимо обеспылить, обезжирить и загрунтовать поверхность в соответствии с требованиями отраслевых норм или соответствующих нормативных документов по защите от коррозии.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Ручной: кистью, короткошерстным полиамидным (нейлоновым) валиком или резиновой раклей.

Механизированный: аппаратами безвоздушного напыления (типа Graco серий Ultra Max, Mark V, G-Max или оборудованием с аналогичными характеристиками) с рабочим давлением 180-250 атм. и соплом 0,021 - 0,023".

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка материала к нанесению.

Перед нанесением материал перемешивать при помощи перемешивающего миксера со смесительной насадкой на низких оборотах в течение 1-2 мин. При перемешивании необходимо избегать вовлечения в материал пузырьков воздуха.

Требования к условиям применения материала.

Рекомендуемая температура материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ + 10°C ÷ + 35°C.

Допускается применение материала при температуре до минус 10°C и относительной влажности воздуха до 90 %. (В случае применения материала при относительной влажности менее 70% время полимеризации (отверждения) материала увеличивается).

Материал поставляется в герметичной таре. Материал отверждается влагой в воздухе, после вскрытия тары он имеет ограниченный срок хранения.

Особенности нанесения при производстве работ.

Расход на один слой 100-400 г/м² в зависимости от основания, не рекомендуется наносить толстым слоем (при толщине слоя более 0,5 мм возможно образование дефектов в покрытии из-за реакций, происходящих при полимеризации).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После использования рабочий инструмент очистить с помощью бумаги и промыть очистителем TRICOL FUSION CLEANER. Валики как правило не подвергаются очистке и не применяются повторно.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, хранение в сухом помещении, при температуре воздуха 5-25 °C. Хранить материал необходимо в хорошо вентилируемых помещениях, вдали от источников тепла и прямых солнечных лучей в местах недоступных детям. После открытия банки необходимо выработать материал как можно быстрее. Защищать глаза и кожу от попадания лака.

Удлинение при разрыве	не менее 300%
Твердость по Шору D	>40 ед.
Прочность на растяжение	Не менее 40 МПа
Паропроницаемость	0,8 г/м ² /ч
Водопоглощение	Менее 1,0 %
Стойкость к УФО	Не разрушается после 2500 часов УФ-облучения
Гидроксид калия 8% (10 дней при 50°C)	Отсутствие существенных изменений
Гипохлорит натрия 5% (10 дней)	Отсутствие существенных изменений

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR содержит растворители.

Рекомендуется соблюдать правила техники безопасности:

- Внутри зданий, в закрытых пространствах наносить в хорошо проветриваемых помещениях, используйте вентиляцию.
- Избегать работы вблизи источников открытого огня или искр.
- Обеспечить защиту кожи и глаз от прямого контакта с химическими веществами. Работать в специальной защитной одежде, в защитных очках, перчатках и пользуйтесь углеродистыми защитными масками.
- Не вдыхать образующийся туман при нанесении краскопультом.
- Не допускать попадания в канализацию, водоемы и на почву.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR до его отверждения необходимо предохранять попадания от воды и конденсирующейся влаги. Перед применением в зимний период выдержать TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR при температуре +20-25°C в течение 24 часов. Запрещается использовать ускоренные методы разогрева и располагать емкости с материалом близко к источнику тепла.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНСУЛЬТАЦИЯ

В случае возникновения вопросов по применению продукции ООО «Ти Эр Ай» (TRICOL, HYDROLASTA, TRIMAST) Вы всегда можете обратиться к нашим техническим сотрудникам. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с применением наших материалов на конкретном объекте.

TRICOL FUSION TOP GLOSS UVR, протестированный по ГОСТ 21826-76, метод 3, показал стойкость ко всем указанным реагентам: уксусная кислота (8%), хлорированная вода (0,1% хлора), противогололедные реагенты, бензин АИ-95, солянка, машинное масло 5W-40, бытовые моющие средства, морская соль, кофе, красное вино, водка и кетчуп.